

Руководитель отдела РВД  
Суворкин Олег



Олег: 8-920-111-96-74  
Виктория: 8-930-283-96-74  
email: sms52oleg@gmail.com  
сайт: www.smsnn52.ru  
skype: helg84

производство РВД  
рукава в бухтах  
фитинги и муфты  
защита для РВД

## Выбор РВД по рабочему давлению

Необходимо ТОЧНО знать рабочее давление в изготавливаемом РВД

Внутренний диаметр РВД (мм)	Внутренний диаметр РВД (дюйм)	Стандарт EN 853 ОДНА проволочная оплетка	Стандарт EN 853 ДВЕ проволочные оплетки	Стандарт EN 856 ЧЕТЫРЕ металлических навивки	Стандарт EN 856 ЧЕТЫРЕ металлических навивки	Термопластиковый рукав	Термопластиковый рукав	Стандарт EN 856 ШЕСТЬ металлических навивок	Стандарт EN 856 ШЕСТЬ металлических навивок
		1SN	2SN	4SP	4SH			R-13	R-15
5	3/16	250	415	-	-	210	350	-	-
6	1/4	225	400	450	-	200	350	-	-
8	5/16	215	350	-	-	190	325	-	-
10	3/8	180	330	445	-	175	280	-	-
12	1/2	160	275	415	-	140	245	-	-
16	5/8	130	250	350	-	105	195	-	-
19	3/4	105	215	350	420	90	165	-	-
25	1	88	165	280	380	70	145	-	-
31	1 1/4	65	140	210	325	-	-	-	-
38	1 1/2	50	100	185	290	-	-	345	414
50	2	40	90	165	250	-	-	345	414